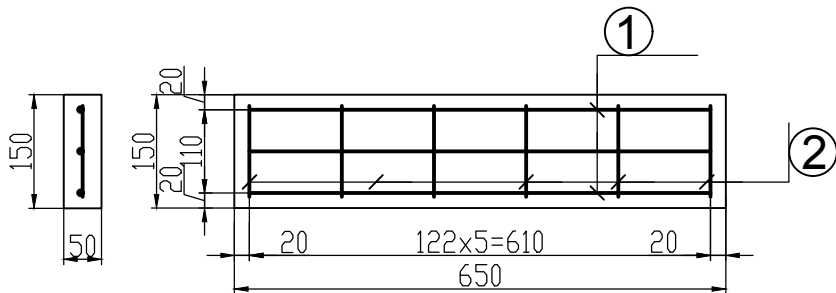
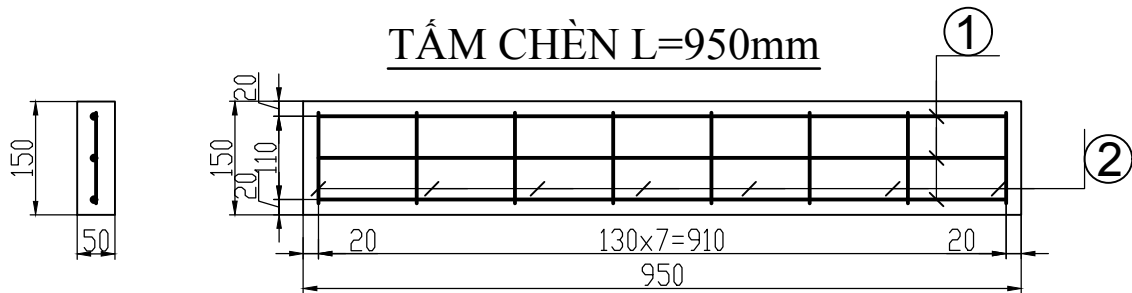


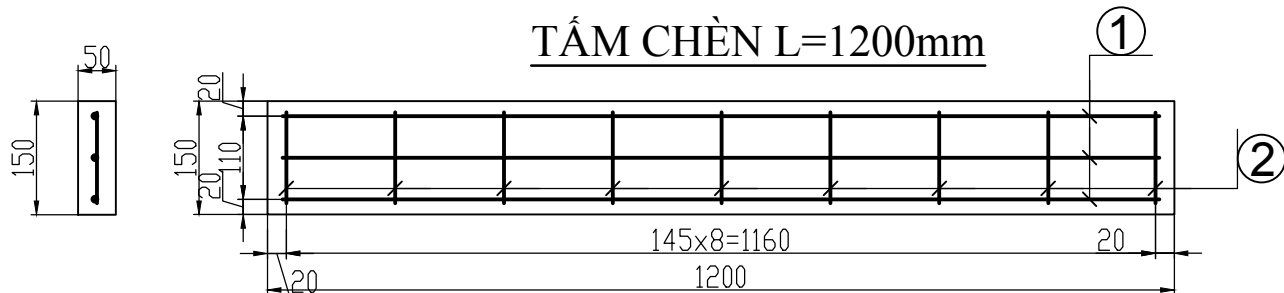
TẤM CHÈN L=650mm



TẤM CHÈN L=950mm



TẤM CHÈN L=1200mm



GHI CHÚ:

- 1 - Đổ bê tông tấm chèn dùng đá 1x2, bê tông mác 200;
- 2 -Chế tạo tấm chèn BTCT đúc sẵn lò nghiêng cần chú ý tạo các gờ bê tông ở 2 đầu tấm chèn để khi chèn tấm chèn không bị trượt hay xô đẩy;
- 3 - Khi đổ bê tông tấm chèn, tấm chèn cần phải đánh dấu mặt chịu lực để không bị ngược khi chèn lò và kiểm tra dễ dàng;

BẢNG THỐNG KÊ CỐT THÉP 1 TẤM CHÈN BTCT ĐÚC SẴN

Tên tấm chèn (Chiều dài)	Thép số	Số đồ uốn thép	Đường kính thép(mm)	Chiều dài 1 thanh (mm)	Số lượng thanh	Chiều dài toàn bộ (mm)	Khối lượng (kg)	
							1m	Toàn bộ
L=0.65m	①	610	6	610	3	1830	0.222	0.406
	②	120	6	120	6	720	0.222	0.160
	Tổng cộng							0.566
L=0.95m	①	910	6	910	3	2730	0.222	0.606
	②	120	6	120	8	960	0.222	0.213
	Tổng cộng							0.819
L=1.2m	①	1160	6	1160	3	3480	0.222	0.773
	②	120	6	120	9	1080	0.222	0.240
	Tổng cộng							1.012

BẢNG THỐNG KÊ VẬT LIỆU 1 TẤM CHÈN BTCT ĐÚC SẴN

STT	Tên vật liệu	Đơn vị	Số lượng theo chiều dài tấm chèn		
			0.65m	0.95m	1.2m
1	Thép tròn Ø6mm, CT3	kg	0.566	0.819	1.012
2	Bê tông mác 200	m³	0.005	0.007	0.009

GHI CHÚ:

- 1 - Đổ bê tông tấm chèn dùng đá 1x2, bê tông B15 (mác 200) (TCVN 5574-2018); Cốt thép sử dụng thép CB 240-T (TCVN 1651-1:2018);
- 2 -Chế tạo tấm chèn BTCT đúc sẵn lò nghiêng cần chú ý tạo các gờ bê tông ở 2 đầu tấm chèn để khi chèn tấm chèn không bị trượt hay xô đẩy;
- 3 - Khi đổ bê tông tấm chèn, tấm chèn cần phải đánh dấu mặt chịu lực để không bị ngược khi chèn lò và kiểm tra dễ dàng;

	TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN			KHAI THÁC HÀM LÒ DƯỚI MỨC -150 -MỎ MẠO KHÊ			
				CÚP ĐÁ MỨC -230 LC TB.I-7V-1			
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			TẤM CHÈN BTCT ĐÚC SẴN			
Phó Giám đốc	Nguyễn Việt Hùng						
CNĐA	Trần Ngọc Hùng						
Trưởng phòng	Lê Chí Kiên						
Kiểm tra	Lê Chí Kiên						
Chủ trì thiết kế	Trần Văn Điều			GDTK	Tỷ lệ	PTK	H110s - 3XM - 175 - 11
Thiết kế	Trần Văn Điều			TKBVTC	-	XDM	